УТВЕРЖДАЮ

Директор
ООО «Фирма Марита»
_____И.М. Нефедова
«17» 01 2018 г.

Плащи для защиты от высокого инфракрасного излучения и повышенных температур с алюминизированным покрытием
Техническое описание

Плащи для захисту від високого інфрачервоного випромінювання і підвищених температур з алюмінізірованним покриттям
Технічний опис

РАЗРАБОТАНО

«17» 01 2018г

1 Область применения

Настоящее техническое описание распространяется на плащи для защиты от высокого инфракрасного излучения и повышенных температур с алюминизированным покрытием (далее по тексту - плащ), предназначенные в качестве спецодежды рабочих при выполнении работ, связанных с повышенным воздействием инфракрасного излучения, разбрызгиванием металла и горячего пека для персонала предприятий, входящих в Группу Метинвест.

Плащи изготавливаются двух типов:

тип А – удлиненый,

тип Б - укороченный.

Верх изделий из алюминизированной ткани, ворсистая изнаночная сторона создает дополнительную воздушную прослойку, которая уменьшает конденсацию влаги и создает теплозащитные свойства.

Защитные свойства плащей (**Ти)** – от теплового излучения.

2 Нормативные ссылки

2.1 В данном техническом описании даны ссылки на следующие нормативные документы:

Таблица 1

№ п/п	Обозначение нормативного документа	Наименование нормативного документа
1.	ГОСТ 12.4.045-87	Костюмы мужские для защиты от повышенных температур. Технические условия.
2.	ДСТУ EN 531:2005	Одяг захисний для осіб, що працюють в умовах підвищених температур.
3.	ДСТУ ISO 11612:2008	Защитная одежда от воздействия высоких температур и пламени.
4.	ГОСТ 12.4.115-82	ССБТ. Средства индивидуальной защиты работающих. Общие требования к маркировке.
5.	ГОСТ 12.4.169-85	ССБТ. Общие требования к процессу химической чистки средств индивидуальной защиты.
6.	ГОСТ 4103-82	Изделия швейные. Методы контроля качества.
7.	ГОСТ 10581-91	Изделия швейные и трикотажные. Маркировка, упаковка, транспортирование и хранение.
8.	ГОСТ 12807-88	Изделия швейные. Классификация стежков, строчек и швов.
9.	ГОСТ 23948-80	Изделия швейные. Правила приёмки.
10.	ГОСТ 21790-93	Ткани хлопчатобумажные и смешанные для одежды. ТУ.
11.	ГОСТ 29122-91	Средства индивидуальной защиты. Требования к стежкам, строчкам и швам.

2.2 Плащи по размерам, внешнему виду, подбору материалов должны соответствовать настоящему техническому описанию, базовым

конструкциям спецодежды и образцу эталону. Оформление образца-эталона – по ДСТУ 4676.

3 Внешнеий вид плащей

3.1 Плащ тип А (рис. 1а,1б; черт. 1) - удлиненный, плащ (черт. 2) - укороченный. Плащи двубортные с потайной застежкой на кнопки и дополнительным защитным клапаном с текстильной застежкой, воротником-стойкой и втачными рукавами.

3.1.1 Полочки цельновыкроенные: ***левая*** застегивается на четыре потайные кнопки и застежку текстильную, расположенную вдоль кнопок от вехнего среза до середины изделия, ***правая*** полочка крепится верхним краем борта на участок застежки текстильной.

3.1.2 Спинка со швом посередине. На нижнем участке шва – шлица для плаща типа А, застегивающаяся на потайные кнопки.

3.1.3 Рукав из двух частей: задней и передней. В нижней части рукава разрез и пат, застегивающийся на потайные кнопки, для регулировки объема.

3.1.4 Воротник – стойка с клапаном, застегивающимся на застежку текстильную.

3.2 Процентное соотношение размеров устанавливает заказчик.

3.3 Величины основных измерений готового плаща должны соответствовать значениям, указанным в таблице 2 и на чертеже 1.



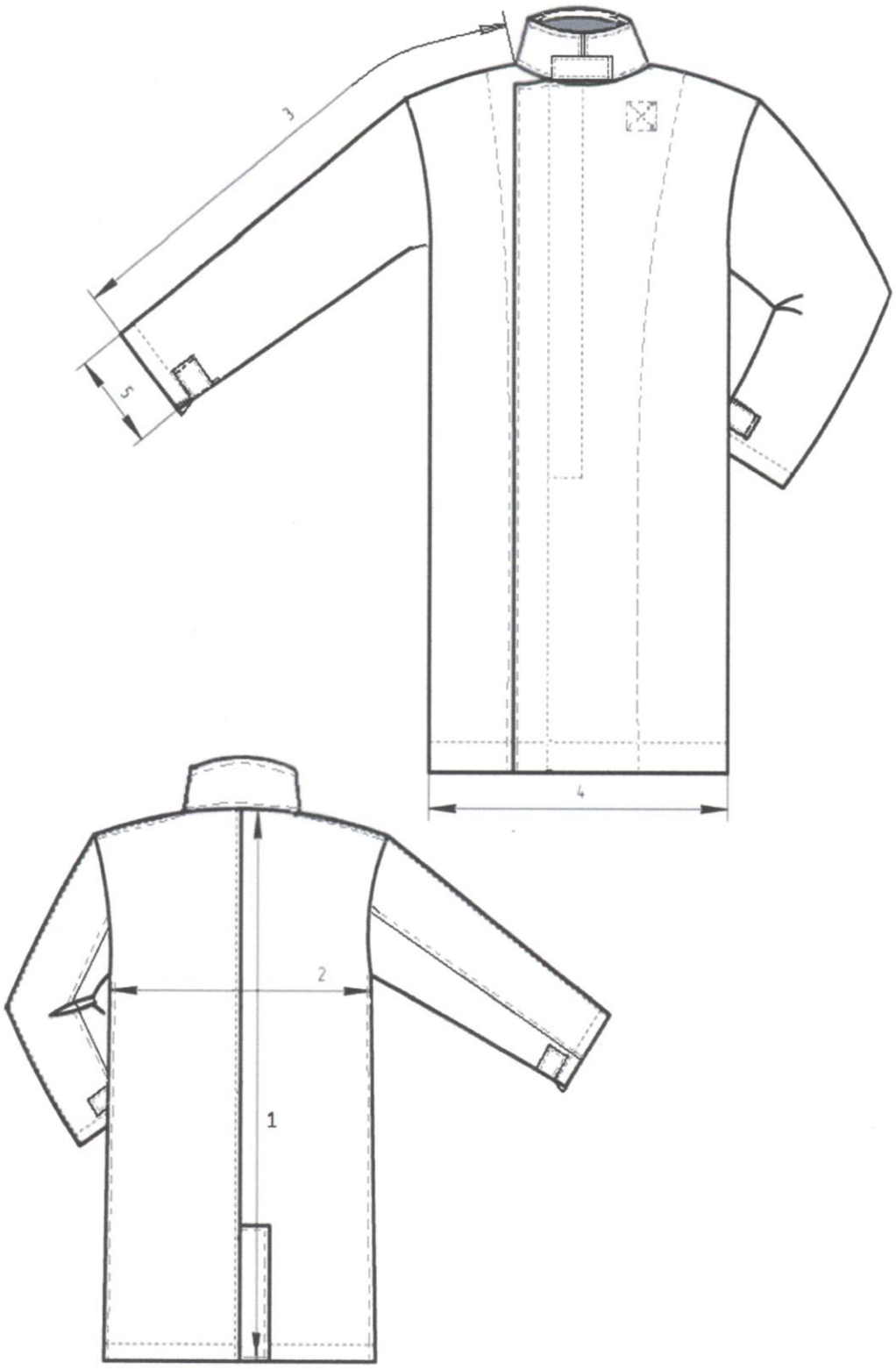
Рис. 1,а

Плащ тип А (удлиненный)



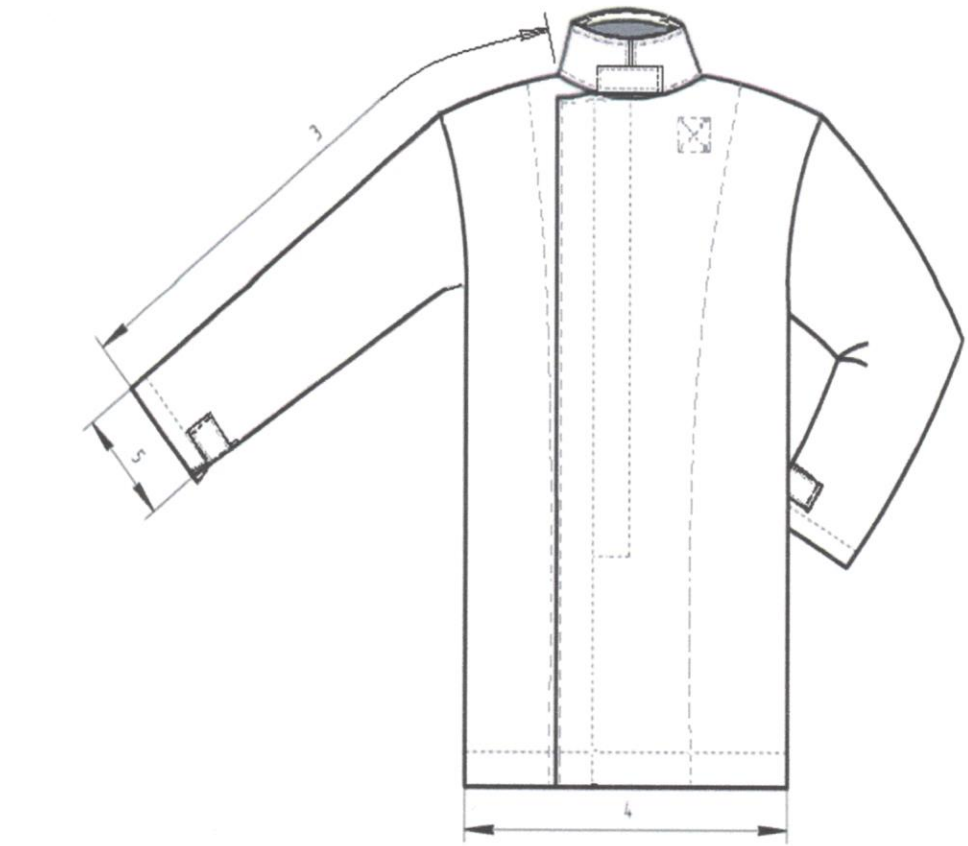
Рис.1,б

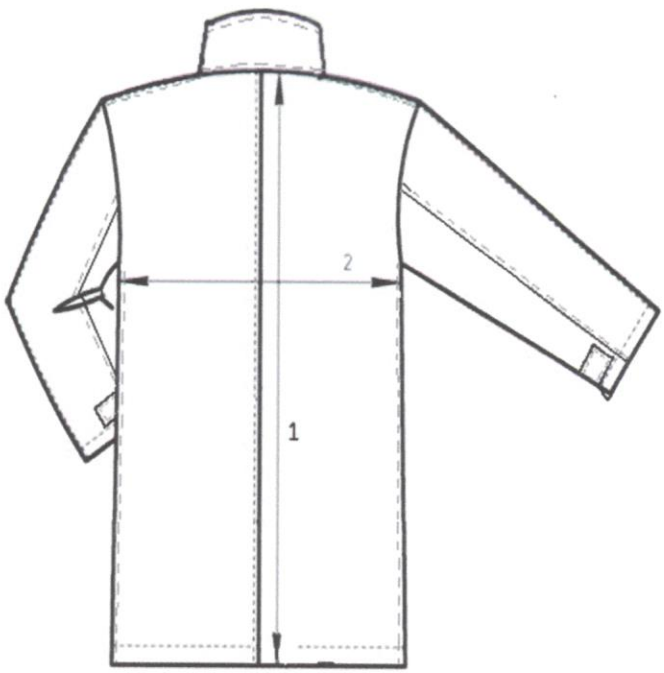
Застежка борта.



Чертеж 1

Плащ тип А (удлиненный).





Чертеж 2

Плащ тип Б (укороченный).

Измерения плаща в готовом виде

Таблица 2

Номер измерения	Наименование измерения	Рост типовой фигуры человека	Обхват груди типовой фигуры человека					Допускаемое отклонение
			88,92	96,100	104,108	112,116	120,124	
Плащ								
1	Длина спинки	158,164	124,0	124,0	124,0	124,0	124,0	±1
		170,176	128,0	128,0	128,0	128,0	128,0	±1
		182,188	132,0	132,0	132,0	132,0	132,0	±1
	укороченный	158,164	96,0	96,0	96,0	96,0	96,0	±1
		170,176	100,0	100,0	100,0	100,0	100,0	±1
		182,188	104,0	104,0	104,0	104,0	104,0	±1
2	Ширина плаща на уровне глубины проймы	-	63,0	67,0	71,0	75,0	79,0	±1
3	Длина рукава с плечом	158,164	80,3	80,5	80,7	80,9	81,1	±1
		170,176	83,3	83,5	83,7	83,9	84,1	±1
		182,188	86,3	86,5	86,7	86,9	87,1	±1
4	Ширина внизу	-	68,0	72,0	76,0	80,0	84,0	±1
5	Ширина рукава внизу	-	16,8	17,3	17,8	18,3	18,8	±0,5

Требования к тканям и материалам, используемым при изготовлении плаща

Таблица 3

Наименование	Назначение
Ткань Aramid Al, состав 100% регенерированный пара-армид, плотность 475 г/м^2, алюминизированное покрытие, производство «Fritsche» Германия	Для изготовления плаща
Молескин гладкокрашенный с отделкой ТО	Для внутреннего воротника-стойки, подбортов, вешалки, обтачки шлицы усилителей кнопок и усилителя н/ч локтевого рукава
Кнопка металлическая YKK DUS4 D 15 мм	Для застежки плаща, шлицы, хлястика воротника-стойки, паты рукава
Застежка текстильная шириной 50 мм	Для застежки плаща
Нитки термостойкие на основе арамидного волокна	Для изготовления плаща

4.Общие требования к изготовлению плащей.

4.1 Раскрой и изготовление плащей – в соответствии с практическим руководством «Промышленная технология поузловой обработки специальной одежды».

4.1.1 Соединение срезов деталей плаща выполняют стачным, обтачным, настрочным и накладным швами.

Стачные швы на операциях: соединение нижних срезов рукавов выполнят двумя строчками на машинах челночного стежка.

Стачные швы на операциях: втачивание рукавов, соединение локтевых срезов рукава, средний шов спинки, соединение плечевых и боковых срезов выполняют одной строчкой с последующим настрачиванием припуска шва шириной 0,2см.

Открытые срезы тканей обметывают.

4.1.2 Параметры швов:

частота стежков в 1 см строчки:

• 3,0 стежка при выполнении шва одной строчкой;

• 3,0 стежка при выполнении накладного шва;

• 2,5-3,0 стежка при выполнении обметочной строчки;

ширина шва:

• стачного , обтачного – 10 мм от среза деталей до строчки.

4.1.3 Кнопки в изделии устанавливают по модели с использованием усилителей.

4.1.4 Запасной кусок ткани, размером не менее 10 $см^2$, втачивают в боковой шов плаща.

4.1.5 Изделие должно иметь вешалку.

4.2 Обработка отдельных узлов и деталей (рекомендуемая)

4.2.1 Швом в подгибку с открытым срезом обрабатывают:

• низ плаща шириной не менее 20 мм в готовом виде;

• низ рукавов шириной не менее 40 мм в готовом виде.

4.2.2 Шов втачивания воротника по всей длине настрачивают одной строчкой, направляя припуск шва вовнутрь воротника.

4.2.3 При изготовлении плащей *допускается:*

• подборта из двух частей с расположением шва в поперечном направлении;

• методы обработки узлов и деталей, ***не ухудшающие*** качество и защитные свойства плаща.

4.2.4 Спецификация деталей плащей представлена в Приложении 1.

5. Упаковка

5.1 Каждый плащ должен быть упакован в индивидуальный пакет из пленки полиэтиленовой по ГОСТ 10354.

5.2 Маркировка изделия (товарный ярлык) должна быть хорошо видна и читаема без нарушения целостности упаковки.

6. Маркировка

6.1 Маркировка изделий производится согласно ГОСТ 10581 и ГОСТ 12.4.115.

ПРИЛОЖЕНИЕ 1

Спецификация деталей кроя

№п/п	Наименование деталей	Тип А	Тип Б
	Основная ткань		
1	Полочка левая	1	1
2	Полочка правая	1	1
3	Спинка правая	1	1
4	Спинка левая	1	1
5	Локтевая часть рукава	2	2
6	Шлица	1	
7	Стойка наружная	1	1
8	Хлястик стойки	1	1
9	Пата рукава	2	2
10	ЗОТ	1	1
	Молескин		
1	Подборт правый	1	1
2	Подборт левый	1	1
3	Вешалка	1	1
4	Стойка внутренняя	1	1
5	Обтачка шлицы левая	1	1
6	Усилитель локтевого рукава	2	2
7	Усилитель под кнопку	12	10